

銘柄	樹脂の種類	粘度 (GH/25℃)	不揮 発分 (%)	酸価 (ワニス)	溶剤組成	標準配合(固形分)			焼付条件		耐 衝 撃 性	屈 曲 性	エ リ ク セ ン	硬 度	耐 候 性	ス プ レ ー 性	耐 ソ ル ト 性	特 徴
						アルマ テックス	ユーノン 20SE 60	エポミック R301	℃	分								
P645	ポリエステル樹脂	X~Z1	60	3~7	ソルベッソ100/9 MIBK/1	80	20	0	260	50	○	○	○	○	○	○	○	高硬度
P646		WX~Z	60	3~7	ソルベッソ100/9 MIBK/1	80	20	0	260	50	○	○	○	○	○	○	○	中硬度、スタンダード品
P646BC		Z~Z1+1/2	60	3~7	ソルベッソ150/9 PMA/1	80	20	0	260	50	○	○	○	○	○	○	○	P646の高沸点タイプ
P647BC		Z~Z2Z3	60	3~7	ソルベッソ150/9 PMA/1	80	20	0	260	50	○	○+	○	△	○	○	○	軟硬度、高加工性
HMP15	高分子ポリエステル樹脂	Z2~Z5	50	5>	ソルベッソ150/7 アノン/2 PMA/1	85	※サイメル 303 15	キャタリスト 6000 0.5	260	50	○+	○+	○+	△	○	○	○	軟硬度、高加工性
HMP25		Z2~Z5	50	5>	ソルベッソ150/6 アノン/2 PMA/1 Nメチルピロリトン/1	85	※サイメル 303 15	キャタリスト 6000 0.5	260	50	○+	○+	○+	○	○	○	○	軟硬度、高加工性
HMP27		Z~Z4	50	5>	ソルベッソ150/7 アノン/2 PMA/1	85	※サイメル 303 15	キャタリスト 6000 0.5	260	30	○	○	○	○	△	○	○	加工性、プライマー スクラッチ性良好
HMP90		X~Z1	50	5>	ソルベッソ150/7 アノン/2 PMA/1	80	※サイメル 303 20	キャタリスト 6000 1	260	50	○+	○+	○+	○	○	○	○	○